

# 高推力での・高精度位置決めお困りごとを解決

位置及び荷重のフィードバックを取り込みデータ化し、  
IOTに連動した活用が可能なシステムです



## 高精度ハイブリッドサーボシリンダ

### ●従来の油圧システムと比較して

#### ◆高精度・省エネ・省スペース化を実現

- ・位置制御時の停止位置精度：±5μm以下（センサ計測値）
- ・定荷重制御時の荷重変動：±1%以下（センサ計測値）
- ・仕事をしていない時モータは停止しているため省エネ（従来比約 1/4）
- ・タンク・配管・マニーホールドがシリンダと一体型の為コンパクト（フルクローズ制御・消防法適用外）

#### ◆電気部品の様な簡便性

- ・電気系のケーブル以外接続する物がない（標準）
- ・三菱電機製PLC MELSEC-Qご使用の場合標準品にて対応可能
- ・その他PLCご使用の場合特殊品にて対応可能



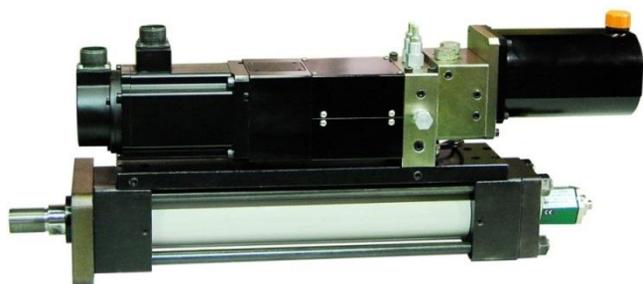
操作パネル



RS-232C



制御ユニット



本体ユニット



- ・サーボモータ電源用ケーブル
- ・サーボモータエンコーダ用ケーブル
- ・各種センサケーブル

## 【主なラインナップ】

## 【主要部仕様】

内径 [mm]	サイズ ※1	押し [kN]	引き [kN]	最高速度	
				押し [mm/s]	引き [mm/s]
φ50	S	8	5	64	93
	M	22	15	64	93
	L	28	19	128	186
φ63	S	13	9	40	59
	M	35	24	40	59
	L	44	30	80	118
φ80	S	21	14	25	36
	M	57	39	25	36
	L	71	49	50	73
φ100	S	33	23	16	23
	M	89	61	16	23
	L	112	77	32	46

最大ストローク：当社Tシリーズ準拠

取付形式：FA(標準)

使用温度範囲：0～40℃

〔 シリンダ部 -10～75℃  
ユニット部 0～40℃ 〕

使用作動油：ISO VG32

電源電圧：三相AC200V

位置センサ：デジタル出力(アブソリュート)

圧力センサ：アナログ出力(0～10V)

※表記外の仕様のもは別途御相談下さい。

※1 サイズによって外形寸法は変化します。

## 【用途例】

- ・各試験（構造物強度試験機・構造物耐久試験機等）
- ・プレス機（フォーミングプレス・シール裁断プレス・粉末プレス・積層プレス等）
- ・他（・パイプベンダー・接着剤塗布機・鉄鋼物曲げ装置・圧接溶接機  
・カシメ機・フィルムシート成型・ブロー成型・圧入機等）

## 【特殊対応例】

- ・ロギング機能  
－各種データ（位置・荷重等）をロギングできます。
- ・Mコード  
－周辺機械と動作完了信号，動作開始信号等の遣り取りができます。
- ・多軸同調制御  
－複数台のシリンダを同調させることができます。
- ・荷重制御・位置監視  
－荷重制御をしながら位置を閾値として監視します。
- ・位置制御・荷重監視  
－位置制御をしながら荷重を閾値として監視します。

